

NÁVOD NA MONTÁŽ A POUŽITIE

HERZ - Uzatváracie a regulačné klapky medzi dve príruby alebo prírubové 4219

Vyhotovenie

- 1 4219 0X Uzatváracia a regulačná klapka s ovládacou pákou
- 1 4219 2X Uzatváracia a regulačná klapka bez ovládacej páky
- 1 4219 6X Uzatváracia a regulačná klapka s pohonným mechanizmom
- 1 4219 1X Uzatváracia a regulačná klapka

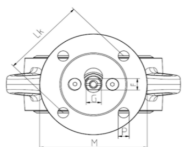
Oblasť použitia

Na uzatvorenie jednotlivých vetiev vo vykurovacích a chladiacich sústavách.

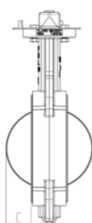
Konštrukčné špecifiká

Uzatváracie klapky sa používajú ako uzatváracie alebo regulačné ventily. Prípojná príruha je navrhnutá podľa ISO 5211, kde je možné namontovať prevodovky alebo elektrické pohony. Gumová manžeta chráni tvarovku pred vnútornou koróziou. Dodatočné plomby nie sú potrebné. Všetky klapky sú podrobené tlakovej a funkčnej skúške v súlade s ISO 5208. Klapky môžu byť tiež vybavené prevodmi alebo elektrickými pohonmi. Ďalej sú popísané odporúčané pohony a rozmery pripojovacej príruby.

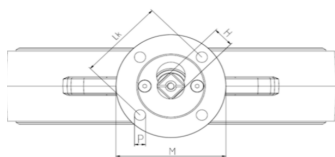
Uchytenie pre DN50 - DN80



Bočný pohľad



Uchytenie pre DN100 - DN300



Obj. číslo ZF	Obj. číslo AF	DN	Príruha	Lk	M	P	G	F	H	C	Počet vrtov
1 4219 21/01/61	1 4219 31/11/71	50	F07	70	88	9	12	9	9	3,7	4
1 4219 22/02/62	1 4219 32/12/72	65	F07	70	88	9	12	9	9	11,3	4
1 4219 23/03/63	1 4219 33/13/73	80	F07	70	88	9	12	9	9	16,3	4
1 4219 24/04/64	1 4219 34/14/74	100	F07	70	88	9	-	-	14	22,6	4
1 4219 25/05/65	1 4219 35/15/75	125	F07	70	88	9	-	-	14	32,5	4
1 4219 26/06/66	1 4219 36/16/76	150	F07	70	88	9	-	-	14	44,6	4
1 4219 27/07/67	1 4219 37/17/77	200	F07	70	88	9	-	-	17	65,8	4
1 4219 28/08/68	1 4219 38/18/78	250	F10	102	130	11	-	-	22	89	4
1 4219 29/09/69	1 4219 39/19/79	300	F10	102	130	11	-	-	22	107,5	4

Montáž

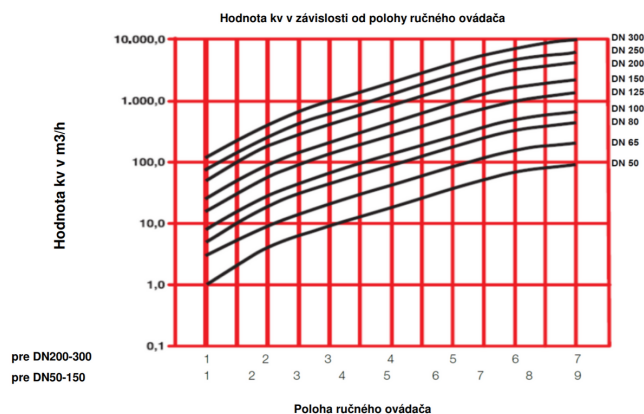
Typ klapky: ZF je inštalovaný medzi prírubami. Prírubové spojenie sa vykonáva pomocou skrutiek SKT alebo skrutiek bez použitia tesnení. Uzatváracie klapky typu: AF majú na oboch stranách závitové oká a je potrebné ich z oboch strán spojiť pomocou skrutiek SKT. Klapku je možné použiť ako koncovku a možno ju pripevniť iba na jednu stranu.

DN	Typ ZF			Typ AF	
	PN 6	PN 10	PN 16	PN 10	PN 16
50	4x M12x100	4x M16x100	4x M16x100	4x M16x35	4x M16x35
65	4x M12x100	4x M16x100	4x M16x100	4x M16x35	4x M16x35
80	4x M16x100	8x M16x100	8x M16x100	8x M16x35	8x M16x35
100	4x M16x100	8x M16x110	8x M16x110	8x M16x40	8x M16x40
125	8x M16x110	8x M16x120	8x M16x120	8x M16x40	8x M16x40
150	8x M16x110	8x M20x120	8x M20x120	8x M20x40	8x M20x40
200	-	8x M20x130	12x M20x130	-	12x M20x45
250	12x M16x130	12x M20x130	12x M24x140	12x M20x45	12x M24x65
300	12x M16x140	12x M20x150	12x M24x160	12x M20x45	12x M24x75

Hodnoty prietokového súčiniteľa kvs (m3/h)

Ak sa klapka používa ako škrtiaca klapka, je možné pomocou aretačnej páky nastaviť príslušnú polohu.

DN Klapky	50	65	80	100	125	150	200	250	300
kvs (m3/h)	91	206	436	660	1300	2100	4100	6090	9570



Prevádzkové médium

Kvalita plniaceho média v sústave musí zodpovedať ÖNORM H5195 resp. VDI- smernici 2035. Pri použití nemrznúcej zmesi na báze etylén alebo propylénglykolu je prípustný pomer zmiešania s upravenou vodou 25 - 50 % nemrznúcej zmesi v celkovom obsahu média, pričom je potrebné riadiť sa pokynmi výrobcu nemrznúcej zmesi pri jej spracovaní.